



LASERSCHNEIDEN BEI HOF CNC

Das haben wir zu bieten

1. DAS HAT HOF CNC ZU BIETEN

Durch beste Maschinentechologie garantiert Hof CNC einwandfreie Qualität. Wir bei Hof CNC erneuern stetig Teile unseres Maschinenparks und garantieren so höchst präzise teil- und vollautomatisierte Arbeitsabläufe.

Technisch sind wir in der Lage, anspruchsvolle Formen, komplexe Konturen und präzise Schablonen als Einzelstücke oder in Serie zu fertigen.

Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zu einer Stärke von 25 mm. Auch Kupfer und Messing bis zu einer Stärke von 8 mm gehören zu unserem Portfolio. Unsere Maschinen sind dabei für Blechformate bis 4.000 x 2.500 mm ausgelegt.

Wir arbeiten mit folgenden Lasern:

FESTKÖRPERLASER

Der Festkörperlaser zeichnet sich durch seine Geschwindigkeit aus. Die ausgesandte Wellenlänge der Strahlung ist sehr gering. Das Material absorbiert die dadurch entstehende Energie stärker als beim Schnitt mit einem CO₂-Laser. Der Laser bringt mehr Energie in das Blech ein, mit der schneller geschnitten werden kann.

CO₂-LASER

Der CO₂-Laser glänzt durch saubere und gratfreie Schnittkanten. Ihr Produkt ist aufgrund der geringen Rautiefen sofort in der Lage weiterverarbeitet zu werden. Die Wellenlänge der ausgesendeten Strahlung von nur 10,6 µm sorgt dafür, dass Sie auf Nacharbeit verzichten können.

LIEFERZEITEN

Neben der Qualität ist uns eine schnelle Lieferung wichtig.

Durch neuste Maschinen, ein großes Materiallager und stetige Prozessoptimierung, können wir eine Lieferung der angefragten Zuschnitte innerhalb von einer Woche realisieren.

Eine schnelle Reaktionsfähigkeit erreichen wir durch ein eigenes Materiallager. Ca.1500 Tonnen an Stahl, Edelstahl und Aluminium sind jederzeit vorrätig und können so schnellstmöglich verarbeitet werden. Eine Übersicht, welche Materialien, in welchen Ausführungen wir vorrätig haben, finden Sie auf der vorletzten Seite dieses Leitfadens.

2. MASCHINENPARK

	TRULASER 5030 FIBER 5 KW	TRULASER 5030 FIBER 8 KW	TRULASER 5030 FIBER 8 KW	TRULASER 7040	TRULASER 5030	TRUMATIC 7000	TRUPUNCH 5000
Arbeitsbetrieb Arbeitsbereich	Platinen-Lasern 3.000 x 1.500 mm	Platinen-Lasern 3.000 x 1.500 mm	Platinen-Lasern 3.000 x 1.500 mm	2 Kopfbetriebplati- nen, Lasern 4.000 x 2.500 mm	Platinen-Lasern 3.000 x 1.500 mm	Lasern/Stanzen 3.000 x 1.500 mm	Stanzen 3.000 x 1.500 mm
max. Blechstärke -Stahl -Edelstahl -Aluminium -Bundmetalle	25 mm 25 mm 25 mm 8 mm	25 mm 25 mm 25 mm 8 mm	25 mm 25 mm 25 mm 8 mm	15 mm 10 mm 8 mm -	25 mm 25 mm 15 mm -	8 mm 6 mm 8 mm -	8 mm 6 mm 8 mm -
Laserleistung Stanzkraft max. Werkstückge- wicht	5.000 W - 630 kg	8.000 W - 900 kg	8.000 W - 900 kg	2 x 3.600 W - 500 kg / 1250 kg	6.000 W - 900 kg	4.000 W 220 kN 280 kg	- 220 kN 280 kg
Besondere Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Kann Buntmetall schneiden 	<ul style="list-style-type: none"> • CoolLine (Wasserdampfkühlung) • Highspeed Düsen • Kann Buntmetall schneiden 	<ul style="list-style-type: none"> • Liftmaster Compact • High-speed Düsen • Kann Buntmetall schneiden 	<ul style="list-style-type: none"> • CO2 Laser • 2 Kopfbetriebplatinen • Kann maxi Format verarbeiten (4.000mm) 	<ul style="list-style-type: none"> • CO2 Laser 	<ul style="list-style-type: none"> • Kombimaschine • Gewindeschneiden • Abkanten bis zu bestimmten Maß möglich • Aktive Matritze • Automatisiertes Be- und Entladen sowie Werkzeugwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> • 1.600 Hübe/min • Aktive Matritze • Automatisiertes Be- und Entladen sowie Werkzeugwechsel
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Energiesparsam und wartungsarm 	<ul style="list-style-type: none"> • Energiesparsam • Mehr Leistung, • Höhere Schneidgeschwindigkeit • Wartungsarm • Hohe Prozesssicherheit 	<ul style="list-style-type: none"> • Automatisches be- und entladen in STOPA Hochregallager • Energiesparsam • Mehr Leistung, • Hohe Prozesssicherheit 	<ul style="list-style-type: none"> • Saubere Schnittkante (CO2) • Hohe Schnittgeschwindigkeit, durch 2 Kopfbetriebplatinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Geringe Gratbildung • Saubere Schnittkante (CO2) 	<ul style="list-style-type: none"> • Vollautomatisiert, dadurch höhere Effizienz • Wenige Kratzer • Höhere Umformungen möglich 	<ul style="list-style-type: none"> • Vollautomatisiert, dadurch höhere Effizienz • Wenige Kratzer • Höhere Umformungen möglich • Schrott entsorgen

3. MATERIALLAGER

Material	Materialgüte + Oberfläche	Materialstärke (mm)															
		0,8	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0
Stahl	DC01		X	X	X	X	X	X									
Stahl	S235JR (ST37)								X	X	X	X	X	X	X	X	X
Stahl	S355 (ST52)					X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Stahl verzinkt	DC01 + ZE (ELO)		X		X	X		X									
Stahl verzinkt	DX51 + Z275 (Sendzi)		X		X	X	X	X	X								
Edelstahl	1.4301	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Edelstahl	1.4301 mit Schliff, foliert (K240)		X		X	X	X	X	X	X	X	X					
Edelstahl	1.4571		X		X	X		X	X	X	X	X					
Aluminium	AlMg3 W19		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Messing	Messing																
Kupfer	Kupfer																

Genannte Materialien können verarbeitet werden, sind aber standardmäßig nicht auf Lager (Besonderheit) - bis zu 8,0 mm

4. KONTAKT

Für weitere oder spezifische Fragen können Sie uns gerne kontaktieren.



Mail: info@hof-cnc.de
Telefon: 02773 9425-0